

Изменение № 3 ГОСТ 13663—86 Трубы стальные профильные. Технические требования

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 35—2009 от 11.06.2009)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 5884

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Вводную часть изложить в новой редакции:

«Настоящий стандарт распространяется на профильные бесшовные и сварные трубы общего назначения из углеродистой и легированной стали».

Пункты 1.3—1.5 изложить в новой редакции:

«1.3. Трубы изготовляют бесшовными горячедеформированными, бесшовными холоднодеформированными, электросварными, электросварными холоднодеформированными, электросварными горячекалиброванными, а также изготовленными методом печной сварки.

1.4. Трубы изготовляют:

- из углеродистой стали марок Ст1сп, Ст1пс, Ст1кп, Ст2сп, Ст2пс, Ст2кп, Ст3сп, Ст3пс, Ст3кп, Ст4сп, Ст4пс, Ст4кп по ГОСТ 380, марок 08, 08пс, 08кп, 10, 10пс, 10кп, 15, 15пс, 15кп, 20, 20пс, 20кп, 35, 45 по ГОСТ 1050, марки 08Ю по ГОСТ 9045;

- из легированной стали марок 09Г2, 09Г2С, 10ХСНД по ГОСТ 19281, марок 10Г2 и 30Х1СА по ГОСТ 4543.

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2010—04—01.

(Продолжение см. с. 36)

1.5. В зависимости от назначения трубы изготовляют следующих групп:
 А — с нормированием механических свойств основного металла труб в соответствии с таблицами 1 и 2;

В — с нормированием химического состава стали по ГОСТ 380, ГОСТ 1050, ГОСТ 9045, ГОСТ 19281, ГОСТ 4543 и механических свойств основного металла труб в соответствии с таблицами 1 и 2. В условных обозначениях труб индекс группы проставляется перед маркой стали».

Пункт 1.7. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 1

Марка стали	Временное сопротивление разрыву σ_s , Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести σ_s , Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ_s , %	Вид труб
	не менее			
10, 10пс	353 (36)	216 (22)	24	Трубы горячедеформированные
20	412 (42)	245 (25)	21	
35	510 (52)	294 (30)	18	
45	549 (56)	323 (33)	14	
09Г2	441 (45)	294 (30)	20	
09Г2С	441 (45)	294 (30)	18	
10ХСНД	490 (50)	343 (35)	18	
10Г2	422 (43)	265 (27)	21	
30ХГСА	600 (61)	350 (36)	21	
10, 10пс	343 (35)	206 (21)	24	Трубы холоднодеформированные
20	412 (42)	245 (25)	20	
35	510 (52)	294 (30)	18	
45	549 (56)	323 (33)	14	
09Г2	441 (45)	294 (30)	20	
09Г2С	441 (45)	265 (27)	18	
10ХСНД	490 (50)	343 (35)	18	
10Г2	422 (43)	265 (27)	21	
30ХГСА	600 (61)	350 (36)	21	

(Продолжение см. с. 37)

Окончание таблицы 1

Марка стали	Временное сопротивление разрыву σ_b , Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести σ_s , Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ_5 , %	Вид труб
	не менее			
Ст2сп, Ст2пс, Ст2кп	333 (34)	206 (21)	24	Трубы электросварные, электросварные холоднодеформированные, электросварные горячекалиброванные
Ст3сп, Ст3пс, Ст3кп	353 (36)	216 (22)	22	
Ст4сп, Ст4пс, Ст4кп	412 (42)	245 (25)	21	
10, 10пс	333 (34)	206 (21)	24	
20	412 (42)	245 (25)	21	
Ст08пс Ст2пс	333 (34)	206 (21)	24	Трубы печной сварки

Пункт 1.8. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 2

Марка стали	Временное сопротивление разрыву σ_b , Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение δ_5 , %
	не менее	
08Ю	294 (30)	14
08, 08пс, 08кп	314 (32)	13
Ст1сп, Ст1пс, Ст1кп	333 (34)	11
Ст2сп, Ст2пс, Ст2кп	353 (36)	10
Ст3сп, Ст3пс, Ст3кп	363 (37)	10
Ст4сп, Ст4пс, Ст4кп	372 (38)	10
10, 10пс, 10кп	353 (36)	10
15, 15пс, 15кп	372 (38)	10
20, 20пс, 20кп	372 (38)	10

(Продолжение см. с. 38)

Пункт 1.9.2. Первый абзац после слов «электросварных труб» дополнить словами: «электросварных горячекалиброванных и труб печной сварки».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.13:

«1.13. По согласованию изготовителя с потребителем трубы бесшовные холоднодеформированные из стали марки 09Г2С с толщиной стенки 4 мм и более должны выдерживать испытания на ударный изгиб.

Нормы ударной вязкости, тип образца (с концентратором вида U или V), а также температура испытаний оговариваются в заказе».

Пункт 2.1 после слов «электросварные холоднодеформированные» дополнить словами: «электросварные горячекалиброванные или трубы печной сварки».

Пункт 2.3 дополнить абзацем:

«По согласованию изготовителя с потребителем допускается на каждой партии труб статистический выборочный метод контроля размеров и поверхности по альтернативному признаку с одноступенчатым уровнем в соответствии с действующими стандартами. Планы контроля устанавливаются при согласовании использования статистического контроля».

Пункт 2.5 после слов «на растяжение» дополнить словами: «и ударный изгиб».

Пункт 3.2 после слов «ГОСТ 18360» дополнить словами: «и ГОСТ 18365».

Пункты 3.2, 3.7. Заменить слова: «нормативно-технической документации» на «нормативной документации».

Пункт 3.8 дополнить словами: «, для испытаний на ударный изгиб — по три образца для каждой температуры».

Пункт 3.9 изложить в новой редакции:

«3.9. Химический анализ проводят по ГОСТ 22536.0 — ГОСТ 22536.5, ГОСТ 22536.7 — ГОСТ 22536.9, ГОСТ 12344, ГОСТ 12345, ГОСТ 12346, ГОСТ 12347, ГОСТ 12348, ГОСТ 12350, ГОСТ 12352, ГОСТ 12355, ГОСТ 12356, ГОСТ 12357, ГОСТ 12359 или иными методами, обеспечивающими необходимую точность определения».

Пункт 3.12 дополнить абзацем:

«Испытания на ударный изгиб проводят по ГОСТ 9454».

Информационные данные. Пункт 4. Дополнить ссылками и номерами пунктов:

ГОСТ 9045—93, 1.4; ГОСТ 4543—71, 1.4; ГОСТ 9454—78, 3.12; ГОСТ 18365—93, 3.2; ГОСТ 19281—89 (ИСО 4950-2—81, ИСО 4950-3—81, ИСО 4951—79, ИСО 4995—78, ИСО 4996—78, ИСО 5952—83), 1.5; ГОСТ 22536.7—88, 3.9; ГОСТ 22536.8—87, 3.9; ГОСТ 22536.9—88, 3.9; ГОСТ 12344—2003, 3.9; ГОСТ 12345—2001 (ИСО 671—82, ИСО 4935—89), 3.9; ГОСТ

(Продолжение см. с. 39)

12346—78 (ИСО 439—82, ИСО 4829-1—86), 3.9; ГОСТ 12347—77, 3.9; ГОСТ 12348—78 (ИСО 629—82), 3.9; ГОСТ 12350—78, 3.9; ГОСТ 12352—81, 3.9; ГОСТ 12355—78, 3.9; ГОСТ 12356—81, 3.9; ГОСТ 12357—84, 3.9; ГОСТ 12359—99 (ИСО 4945—77), 3.9.

Заменить ссылки:

ГОСТ 166—80 на ГОСТ 166—89 (ИСО 3599—76), ГОСТ 380—88 на ГОСТ 380—2005, ГОСТ 7502—89 на ГОСТ 7502—98, ГОСТ 8026—75 на ГОСТ 8026—92, ГОСТ 22536.5—87 на ГОСТ 22536.5—87 (ИСО 629—82).

Исключить ссылки:

ГОСТ 18362—73, ГОСТ 18363—73, ГОСТ 22536.6—88 и соответствующие номера пунктов.

(ИУС № 5 2010 г.)